**EPSON 新需求**

**质量管理模块**

场景描述：

1. 次品情况1（所有业务）：
   1. 销售订单录入以后，生产管理模块中会生成条码。同时间，接收人员会进行第一轮的质量检验。如发现次品，待条码贴上以后马上以条码转移的方式把该条码扫进次品仓。或者是先进行条码拆分后把拆分出来的条码转移到次品仓。
2. 次品情况2（WP以外的业务）：
   1. 条码生成以后，如无次品，将以一般的情况处理，转移到加工的工序上进行加工。如果加工期间，加工过程有误把产品损坏了，这个时候生产线上的业务员就会把条码拆分，分出来的数量则是损坏的数量（次品数量），然后把这个条码转移到次品仓
3. 次品情况3（WP业务）：
   1. 条码是客供的，因为WP的业务所用的物品太小了，如果有次品的情况下，就会做条码数量调整。所以无法追踪次品的记录。

经过以上三中的情况，EPSON这边需要有些功能可以作为次品的记录。需要的功能如下：

1. 条码工序转移的过程中点Save以后触发一窗口，可以让业务员填写原因（字段名为Reason(s)）。窗内的必须要有的信息如下：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **字段** | **字段描述** | **字段规则** |
| Lot No | 条码 | 不允许修改 |
| Order No | 销售订单号 | 不允许修改 |
| Sales Order Row | 销售订单行号 | 不允许修改 |
| Item No | 存货编码 | 不允许修改 |
| Item Desc | 存货名称 | 不允许修改 |
| Cust | 客户编码 | 不允许修改 |
| Qty | 数量 | 不允许修改 |
| Dept Name | 部门名称 | 不允许修改 |
| Batch No | 批次号 | 不允许修改 |
| Order Qty | 订单数量 | 不允许修改 |
| Operator | 业务执行员 | 不允许修改 |
| Reason | 原因 | 允许修改（不是必填项） |
| Process | 下个仓库 | 不允许修改 |
| Time | 转移时间 | 不允许修改 |

1. 需要有一个表去收取业务员填写的原因，这个表需要有导出的功能。查询的条件与条码状态一致：
   1. Barcode
   2. Customer
   3. Date （开始时间和结束时间）
   4. Sales Order
2. 表里的信息与条码状态表是一模一样的，分别只是加了一个原因的字段。